

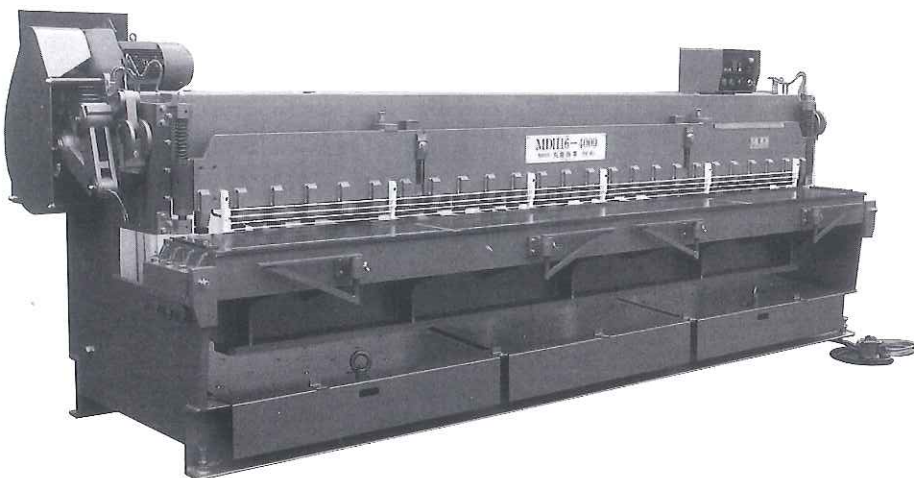
抜粋 板金機械・総合 カタログ

2015.1 (発行)



秩父プラスチック工業(株)
機械事業部

商品番号① 動力切断機 【1.6mm×4000mm】



MDH16-4000H

■仕様概要

常用切断能力	SS41 1.6mm SUS304 0.8mm
常用切断全長	4000mm
切断刃全長	4050mm×80×25
切断刃材質	SKH#51 角度付1面刃
切断用動力	2.2kw (3HP)
計測動力方式	0.2kw (G)~半自動 0.2kw (H)~全自動
フレームギャップ	G300 & G500
切断起動方式	フットペダル起動
ストローク	15/min
バックゲージ計測距離	500mm
バックゲージ方式	赤色LED 0.1mm表示
潤滑給油方式	手動ポンプ式集中給油
タレ止方式	ラム連動自動方式
重量	4500kg

商品番号②



SP200-4AA

◎最大の特徴 板の長さが短くても長くても折り曲げの角度はほとんど変わりません。

家庭100ボルト仕様可能

TFTカラー液晶画面採用

下刃V10ミリ使用時(標準刃)

板厚0.8ミリ×4000ミリ(軟鋼板)

板厚0.8ミリ×4000ミリ(ハゼツブシ)

板厚0.8ミリ×3000ミリ(ステンレス)

板厚1.0ミリ×3000ミリ(軟鋼板)

2.0ミリ×4M折曲機と同等能力(他社比)

商品番号③



SP200-4C

家庭100ボルト仕様可能

TFTカラー液晶画面採用

下刃V10ミリ使用時(標準刃)

板厚0.8ミリ×4000ミリ(軟鋼板・90°)

板厚0.5ミリ×4000ミリ(ハゼツブシ)

板厚0.8ミリ×2500ミリ(ステンレス)

板厚1.0ミリ×2500ミリ(軟鋼板)

1.6ミリ×4M折曲機と同等能力(他社比)

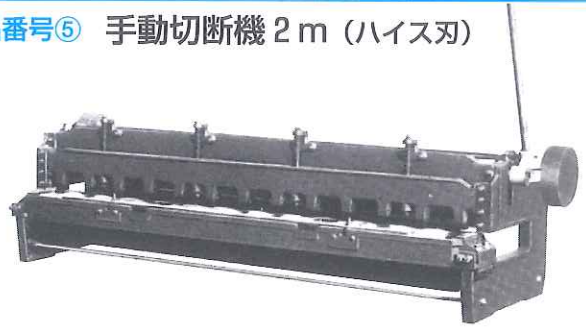
手動切断機・動力切断機

商品番号④ 手動切断機 1m (ハイス刃)



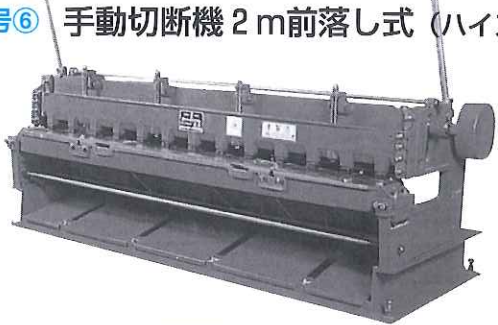
能力	1.0×1,000	重量	90kg
能力	1.0×1,100	重量	100kg

商品番号⑤ 手動切断機 2m (ハイス刃)



能力	1.2×2,000mm	ギャップ	300mm	重量	600kg
----	-------------	------	-------	----	-------

商品番号⑥ 手動切断機 2m前落し式 (ハイス刃)



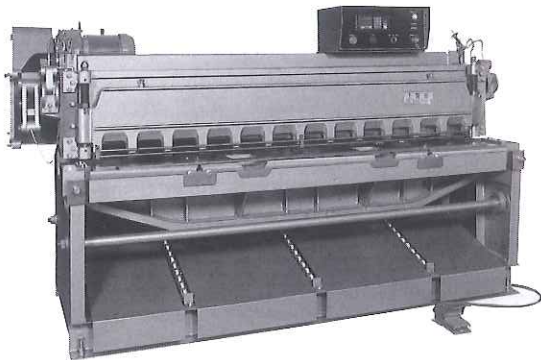
能力	1.2×2,000mm	ギャップ	300mm	重量	600kg
----	-------------	------	-------	----	-------

商品番号⑦ 手動切断機 3m (ハイス刃)



能力	1.2×3,000mm	ギャップ	300mm	重量	1,600kg
----	-------------	------	-------	----	---------

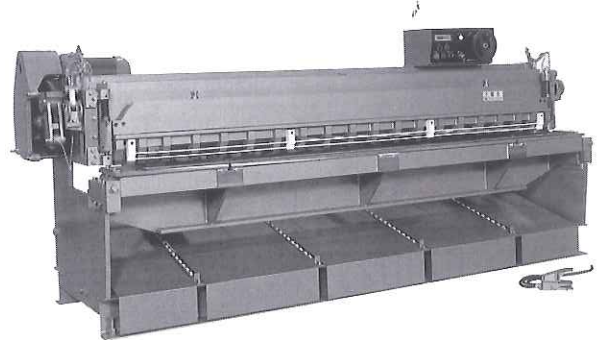
商品番号⑧ 2.3×2m 動力切断機



■MDH23-2000N型仕様概略

常用切断能力	ss41 2.3mm sus304 1.0mm	フレームギャップ	G300
常用切断全景	2000mm	切断起動方式	フートペダル起動方式
切断刃全景	2050mm	ストローク	15/min
切断刃材質	SKH 1面刃	バックゲージ調整	0~510mm
切断刃動力	1.5kw-1/30	バックゲージ方式	赤色LED 0.1mm表示
計測用動力	0.2kw-1/15	潤滑給油方式	集中給油手動ポンプ方式
		重量	1600kg

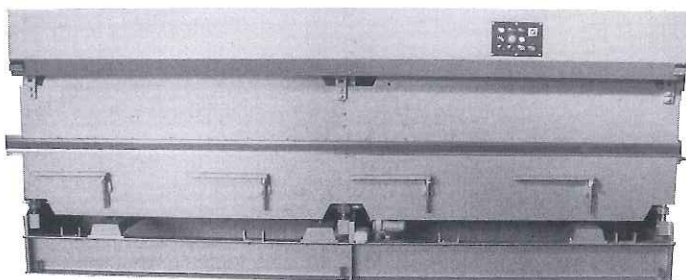
商品番号⑨ 1.6×3m 動力切断機



■MDH16-3000N型仕様概略

常用切断能力	ss41 1.6mm sus304 0.8mm	フレームギャップ	G300&G500
常用切断全景	3000mm	切断起動方式	フートペダル起動方式
切断刃全景	3050mm	ストローク	15/min
切断刃材質	SKH 1面刃	バックゲージ調整	0~510mm
切断刃動力	1.5kw-1/30	バックゲージ方式	赤色LED 0.1mm表示
計測用動力	0.2kw-1/15	潤滑給油方式	集中給油手動ポンプ方式
		重量	2500kg

商品番号⑩ DM型 動力折曲機 (唐草折兼用)
(1.2×3,000) (1.2×4,000) 引張り浮上式



■仕様

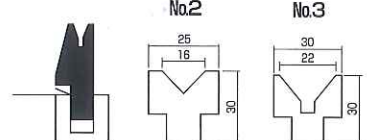
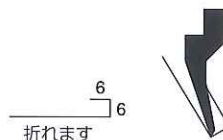
スイッチ・上下・一行程
・ケガキタイマー・足踏フットペダル

単位: mm

	全長	全高 フレームまで	駒までの 高さ	奥行	ギャップ 深さ	ストローク	モーター	重量(kg)	フレーム 数
高床型	4,320	1,670	800	1,000	500	60	2.2K	2,500	3



引張り浮上
レバー

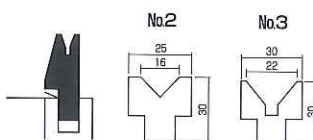
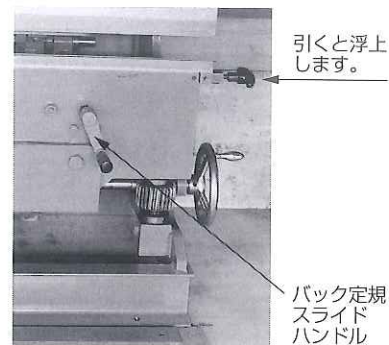
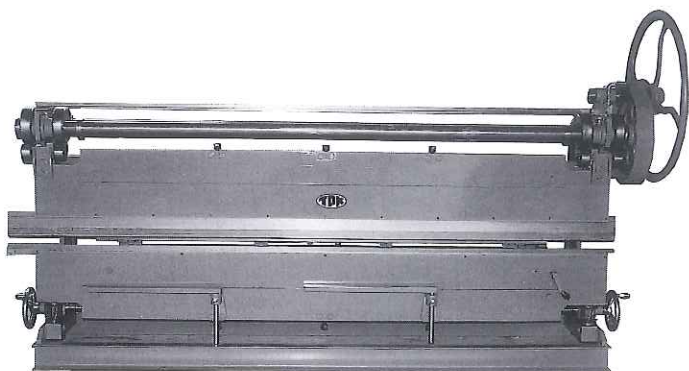


●上刃は上記形状のように箱刃ですから、あらゆる細工用に最適!

●万能ダイス標準装備。駒を替えずに角度折・アザ折ツシシが出来ます。

手動・動力折曲機

商品番号⑪ FK-A型 2m手動折曲機 (唐草折兼用) (1.2×2,000) 引っぱり浮上式

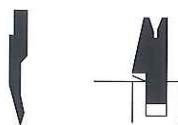
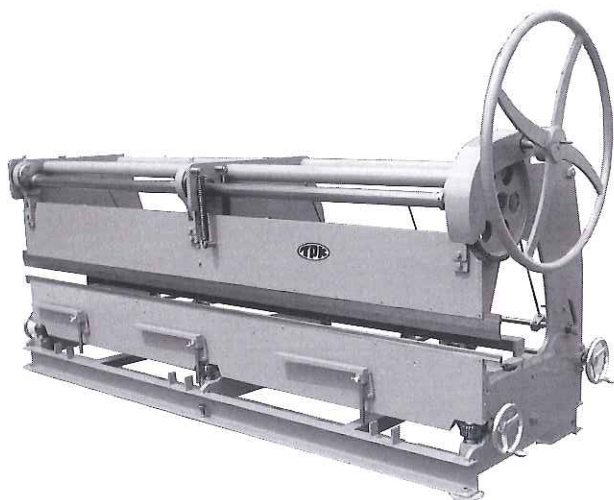


●万能ダイス標準装備。
駒を替えずに角度折・ア
ザ折ツブシが出来ます。

仕様

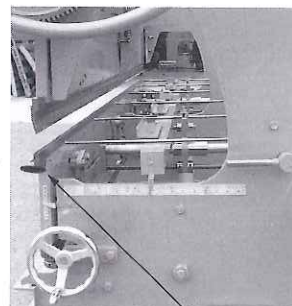
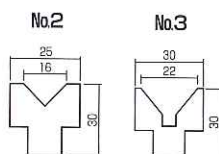
機械長さ	2,410mm
刃物長さ	2,230mm
キャップ深さ	300mm
機械幅	645mm
機械高さ	1,120mm(ハンドル部別)
バッグゲージ	メモリ付・手動ロック付
下刃	万能駒1本・厚物用2本
重量	750kg

商品番号⑫ FK-K型 3m手動折曲機 (唐草折兼用) (1.2×3,000)



●万能ダイス標準装備。
駒を替えずに角度折・ア
ザ折ツブシが出来ます。

標準装備品

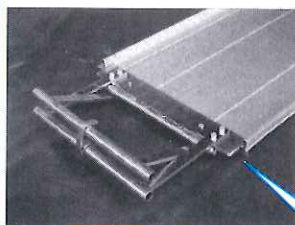


引張浮上式

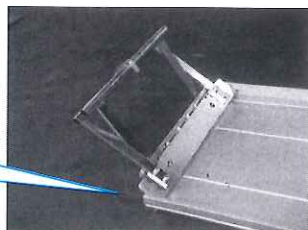
仕様

型式	仕様	全長	全高一 フレームまで	駒までの 高さ	奥行	ストローク 長さ	キャップ 深さ	重量(kg)	フレーム数
FK-K 1.2×3,000		3,350	1,320 (1,770)	520	915	60	500	1,300	3
FK-K 1.0×4,000		4,350	1,320 (1,770)	520	915	60	500	1,700	3
FK-K 1.2×4,000		4,350	1,320 (1,770)	520	915	60	500	2,100	4

商品番号⑬ ハンドロック 立平ロック成型板の大棟、壁部の納め立上機



- ・ハンドロックにより、施工が楽になります。
- ・ハンドロックにより、ワンタッチでドブ板を挟むことが出来ます。
- ・立上げた時に耳が切れずに立ち上がります。
- ・掴みを使わずに1度で綺麗に立ち上がります。



- ・立平ロックを挟み込みます。
- ・手元にあるロックをかけます。

- ・ハンドルを起こします。
- ・ロックを外してハンドロックを抜きます。

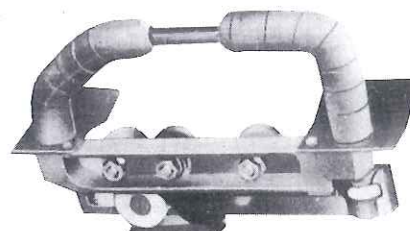


- ・片側の耳を30mm程度カットして下さい。
- ・施工方法として八千折もしやすくなります。

成型板の種類	働き巾
32型 高さ32mm	455・365・300
25型 高さ25mm	370・333
20型 高さ20mm	390・350・227

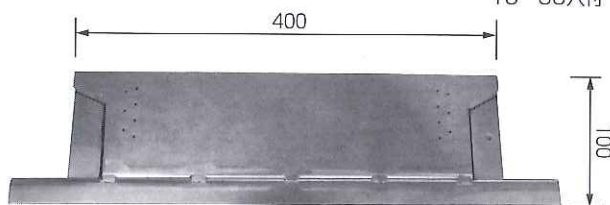
商品番号⑭ ハンドスリッター(5分・6分用) (カラクサ回りの切断に)

5分又は6分残し
切断出来ます。



商品番号⑮ 新型瓦棒立上器

寸法は自由
15~60穴付

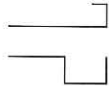


軽折曲機・フラットバー加工機・昇降テーブル

商品番号⑯

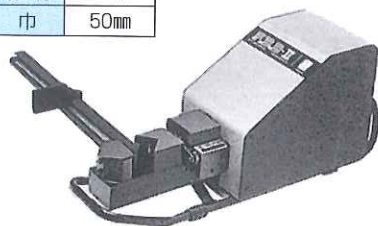
フラットバー加工機
(手動式)

	能力
切断	4.5mm
折曲	6.0mm

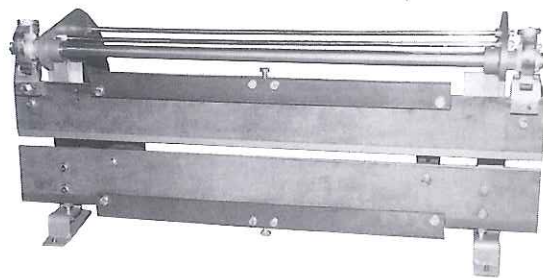


商品番号⑰ フラットバー加工機
油圧式
電気100V

	能力
板厚	6mm
巾	50mm



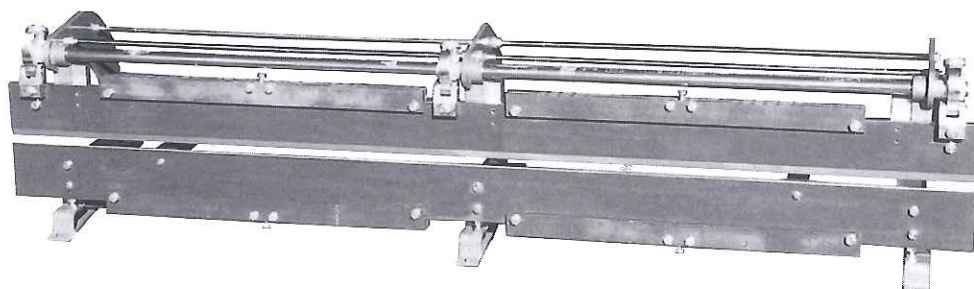
商品番号⑱ 軽折曲機 (610、1000、1250)



■仕様

働き (mm)	板厚 (mm)	ギャップ 深さ (mm)	重量 (kg)
1000	0.6	250	60
1250			70

商品番号⑲ 2m軽折曲機 (3枚フレーム)



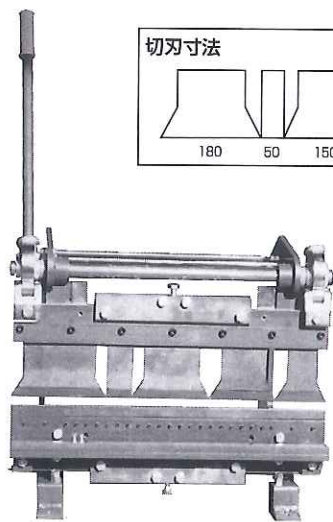
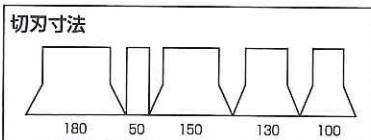
■仕様

働き (mm)	板厚 (mm)	ギャップ 深さ (mm)	重量 (kg)
2000	0.4	250	140

商品番号⑳ バチ型610函折曲機 (上下切刃)

商品番号㉑ バチ型1250函折曲機 (上下切刃)

切刃寸法

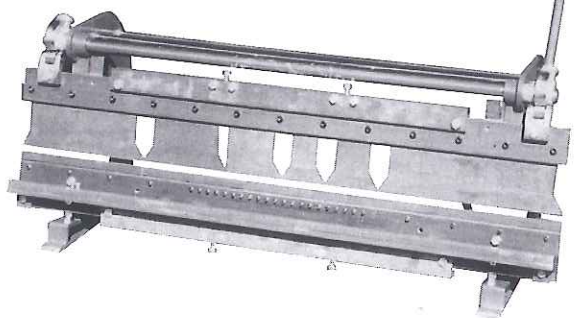
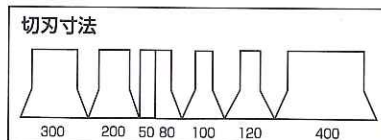


■仕様

板厚 (mm)	0.8
ギャップ (mm)	250
重量 (kg)	65

(ツブシ付)

切刃寸法



■仕様

板厚 (mm)	0.8
ギャップ (mm)	250
重量 (kg)	80

(ツブシ付)

商品番号㉒ ラック式昇降テーブル (手動式)

商品番号㉓ 電動式昇降台



全長 2800
高さ 600~950

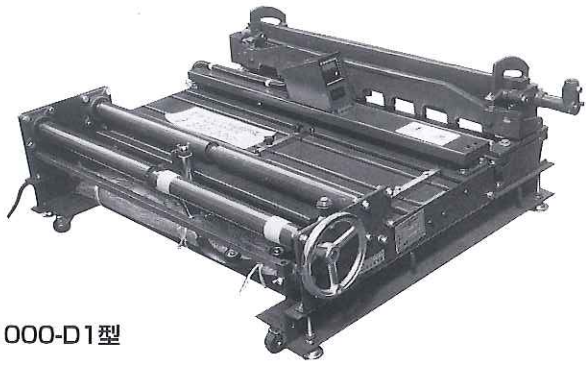


全長 2800
高さ 620~920

コイル切断機・スリッター・サザ波ロール機・ロータリーシャー

コイル材の無駄切りと手間を省く!!

商品番号②④ コイル切断機



1000-D1型

写真は1m紙管巻ステンコイル用機種

〔1000型(914用)・1100型(紙管コイル用)〕SKH刃標準仕様

●計測精度 4m/1mm以内

※外形寸法～ 切断機横幅 1330mm 縦方向幅 1040mm 切断機ベット上面高 240mm
〔切断枚数カウンター装備〕〔寸法値自動リセット設定〕〔単相100V入力電源必要〕

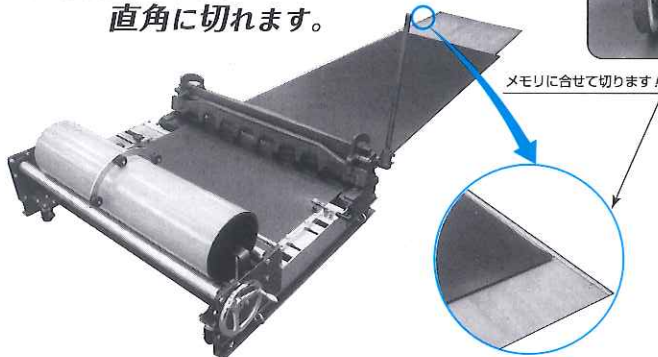
■コイル切断機種種仕様

デジタルメーター式	コイル幅	コイル巻き形状	重量
(600-D型)	600mm幅	(管なし)半裁コイル	190kg
(1000-D型)	914mm幅 1000mm幅	(管なし)カラーコイル (管なし)ステンコイル	220kg
(1000-D1型)	1000mm幅	紙管巻きステンコイル (1005mm以内)	230kg
(1100-D型)	1030mm幅 1060mm幅	紙管巻きステンコイル	240kg
(1100-ND型)	1030mm幅 1060mm幅	紙管巻きステンコイル (t 0.5mm用)	255kg

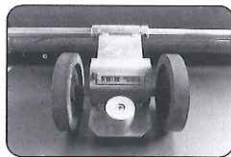
デジタルメーター式
【標準仕様】
☆SKH刃仕様
☆大型LED計測器
☆切断枚数カウンター
☆切断後0自動リセット
(ボタンリセット可能)
(単相100V入力電源)

商品番号②⑤ 直角定規付コイル台1000 (切断機付)

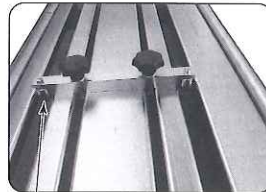
作業効率が良く
直角に切れます。



メモリに合わせて切ります!

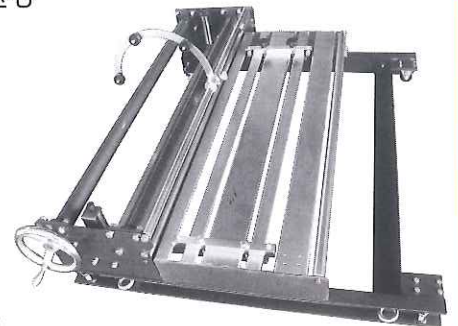


メーター付きも
あります。
単位1cm



ステスローラー付でコイルの流れが
良いです。

直角定規付コイル台1000 (切断機ナシ)



※コイル台のみ販売も致します。
切断機は、お客様の切断機を乗せます。

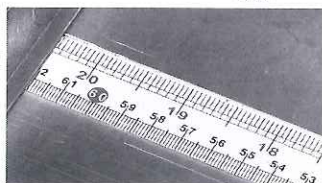
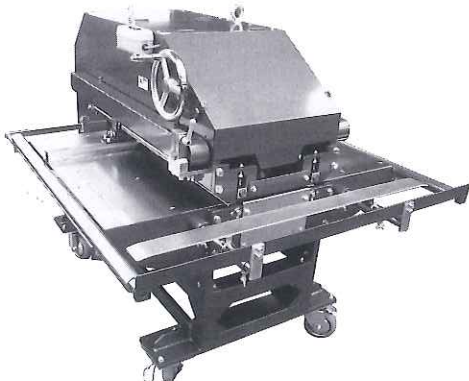
商品番号②⑥ ロータリーシャーギャップ620型 高床式

新発売!!

1200の板が半分に切れます。

低価格で高性能

ロータリーシャーギャップ620型



目盛は見やすくなっています。

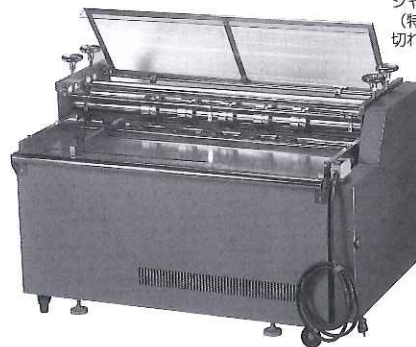


ピンチロールの上部はウレタン付です。

普通より長くして
ありますので、板
が逃げません。

商品番号②⑦ ピンチロール付スリッター シャフト 60φ・80φ

シャフト60φ、刃5組、バンド式
(特長) 最初から最後まで正確に
切れます。



- 600
- 1000
- 1150

商品番号②⑧ ミニロータリーシャー

切断定規
スライドハンドル

刃のうら返し・交換が簡単に出来ます。



切断目盛

ガイドは使用しなくても
板は逃げません。

■仕様

能力	鋼板1.0 ステン0.6
ギャップ	510mm
重量	100kg

切断定規をスライドさせて切断する寸法(テーブル上目盛)に合わせてから固定ネジ不用で正確に切断出来ます。

高床台付は希望により
注文頂けます。(オプション)

■特長

- ・正確に切断出来ます。
- ・板は逃げません。
- ・切断寸法の設定は丸ハンドルで決められハンドルは軽く動き一回転で150mm進みます。
- ・定規固定は1ヶ所でワンタッチです。
- ・目盛り合は0mm目と寸目の両目盛になっています。
- ・巾の広い板から少ない寸法を切る時も逃げにくい構造になっています。
- ・スイッチは正転・逆転付です。

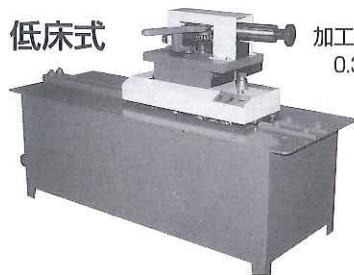
■仕様

切断能力	鉄板1.6mm ステンレス0.8mm
刃物材質	(SKD-11)・ハイス・両面刃
ギャップ	620mm
機械寸法	全長1,250mm 幅1,140mm 高さ1,120mm テーブル高700mm
使用電源	単相100V 50/60Hz モーター400W
重量	650kg

ダクトロール機・ボタンパンチ・成型機

商品番号②⑨ 小型ダクトロール機 (R兼用)

低床式



加工能力
0.35~0.6

ミツイハゼのストレートとアールの兼用機です。
重量も軽く小型に出来ているので、持ち運びに便利です。

商品番号③⑩ 薄板用ボタンパンチ (ストレート・アール兼用型)

低床式



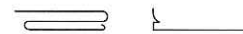
加工能力 0.35~0.5
重量 95kg



商品番号③⑪ 厚板用ボタンパンチ (ストレート・アール兼用型)



加工能力 0.5~0.8
重量 180kg



商品番号③⑫ 横葎成型機一段 (サザ波付)

板幅	305mm、333mm
全長	2,000mm テーブル別
重量	430kg

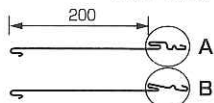


※テーブルは上
にたためます。

サザナミ



●加工形状



商品番号③⑬ 横葎成型機二段

板幅	457mm・419mm
全長	3,000mm テーブル別
重量	550kg



●加工形状



商品番号③⑭ 大ヒット!となったスーパーアザ折機 (板厚調整不用です) 0.27~0.8



半ツブシ
全ツブシ

オプション

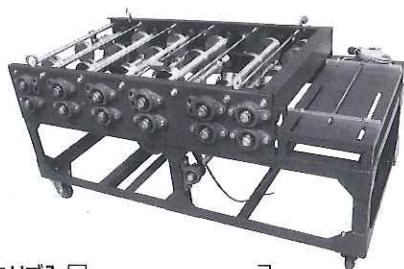
◎スーパーアザ折機は6番目の交換で次のような形状も出来ます。
(部品別売) ハフ板などに利用出来ます。
一度に次のように加工出来ます。

◎丸 駒
(コーナーやハフ板用)
寸法自在
150まで
一度に折れます。

◎角 駒
(ハフ板)
寸法自在
150まで
一度に折れます。

◎すべて板切り
(4本丸駒)
一度にこのように
加工出来ます。
丸の位置は注文により応じます。

商品番号③⑮ 立平成型機6段



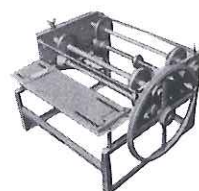
丸リブ入

角入 立上り 15、18、21
自在 24
平

商品番号③⑯ 長尺瓦棒成型機6段 (ドブ・キャップ・吊子)



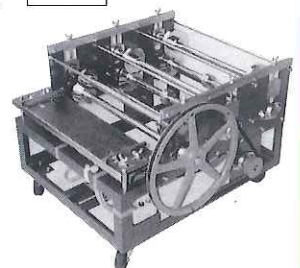
商品番号③⑰ 二段ドブ折ロール機 (手回し・モーター付)



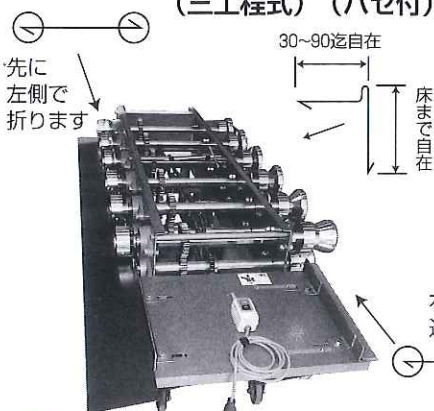
加工例



商品番号③⑱ 三段ドブ折ロール機 (手回し・モーター付)



商品番号③⑲ 自在カラクサ成型機 (三工程式) (ハゼ付)



先に左側で折ります

30~90迄自在
床まで自在

右側へ通します

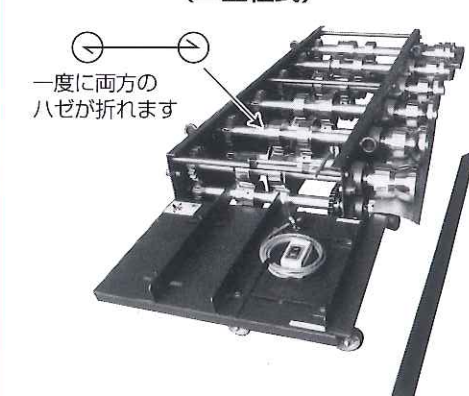
商品番号④⑰ 自在カラクサ成型機 (片側) (ハゼナシ)



ガイドに差し込み通します

ハゼはバツカロールで別に折ってから加工して下さい。

商品番号④⑱ 自在カラクサ成型機 (二工程式)



一度に両方のハゼが折れます

商品番号④② バックン・オーレ

バックン・オーレの特長

- ①口が大きく開くので、差し込み易い。
- ②従来の立上器は、立上げる際に滑るため立上がり寸法が短くなるが、バックン・オーレは滑りを生じないため正確な寸法で立上げられます。
- ③滑りを生じないため、キズがつかず、きれいに仕上がります。
- ④各サイズにより柄の長さを変えてあるので、軽く立上がります。
- ⑤サイズはルーフ、ハゼ折版の各サイズを取り揃えてあります。

	タイプ	サイズ(谷底×高さ)
標 準	ルーフ600型	35×88
	ルーフ500型	40×150
	ハゼ500型	200×165・200×160
	ハゼ600型	100×88・100×95
	ハゼVI型	70×170
	ハゼVII型	230×170
特注	ヨドレーフ168/ハゼ	160×166
	ヨドレーフ90/ハゼ	104×90
	ニューSV3	255×88

その他受注生産

商品番号④③ 折版呼出ポンチ



すべり止ローレット加工してあります。

18φ長さ150mm

商品番号④④ デッキ角パンチ



折版の水落しにハンマーでたたいて穴をあけます。

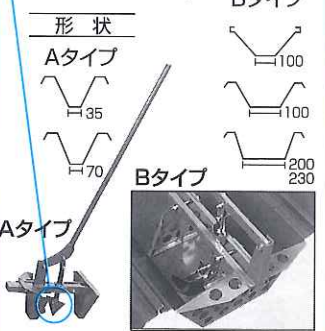


ルーフ600型



ハゼVII型

商品番号④⑤ スピードパンチ (Aタイプ・Bタイプ)



商品番号④⑥

軽量・コンパクトで持ち運びも楽々!!

新発想!! 締めたあとが残らないので仕上がりきれいです。

ハンドロールシーマー #1・#2

壁締め・急勾配などに最適!!

これは便利!!



#1

#2



2番機3段階カム方式採用!!

アルミニウム使用の驚きの軽さ!!

足高調整機能付!! (ハゼ高15mm~30mm)

締めている途中でもワンタッチレバーで簡単に取り外し可能!!

壁にも使用出来ます!!



ガチャ!!

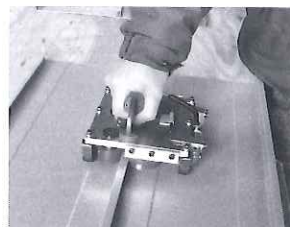


※当写真は、1番機でございます。



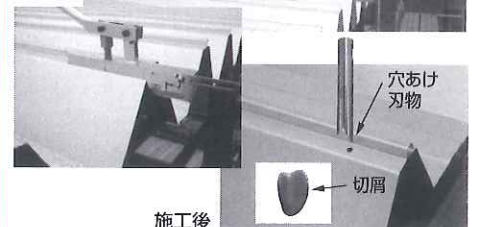
長柄をつけて屋根締めもOK!!

片手でOK!!



商品番号④⑦ セツパンチ

穴あけ施行中



施工後

本機は、折版用の雨樋吊り具用寸切りボルト穴明け機です。軒先より25~150mm迄、穴明け可能

特徴

- 重量わずか3.8kgと軽い
- 電気不要、ハンマー不要、手で押すだけで穴が開く
- 細かい切屑が出ない
- バリが出ない
- 穴径は10.5φ
- 対応板厚1.2mm以下
- ※2枚重ねの穴明けはしないで下さい。
- ※雨水に濡らさない、時々注油して下さい。

商品番号④⑧ 立平吊子ペット

- 15、18兼用機
- 21、24兼用機



各種コイル台・サンワ製品

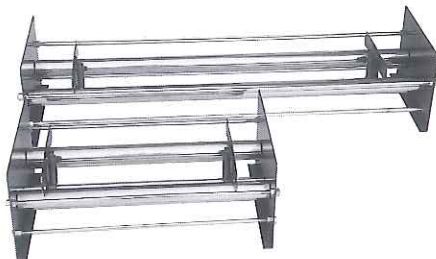
商品番号 49 軽量コイル台500



(500, 1000, 1150)

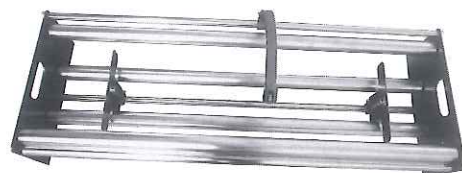
両側のボルトをはずせば1000としても使用出来ます。

商品番号 50 2PSコイル台



600 (有効 550)
1100 (有効 1050)
1200 (有効 1150)

商品番号 51 4Pコイル台 (ハネ止付・ナシ) 1200 (有効 1150)

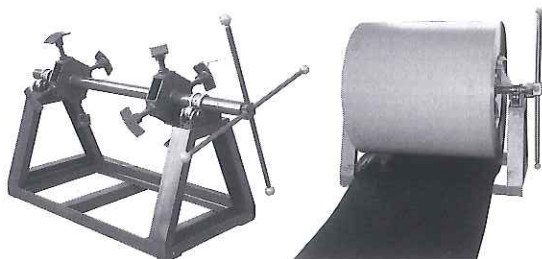


600 (有効 550)
1100 (有効 1050)
1200 (有効 1150)

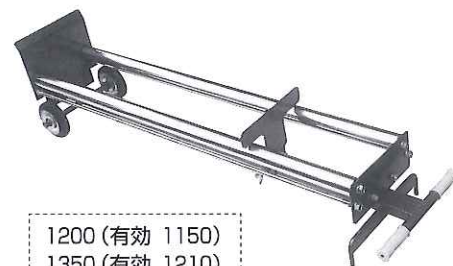
商品番号 52 重量コイル台 600, 750, 1000, 1200



商品番号 53 トンコイル台 低額で普及型 500~1000まで自在 (特注も受けます)

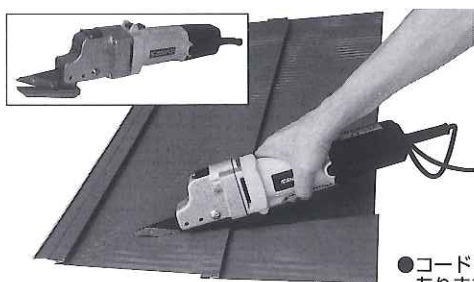


商品番号 54 移動式コイル台



1200 (有効 1150)
1350 (有効 1210)

商品番号 55 ハイカット(S-ISP2)スピードコントロール付 100Vコード付



■最大切断板厚
軟鋼板 1.2m/m
ステンレス 1.0m/m

特長

- 塩ビ鋼板など特殊材の切断に最適。
- ひずみが出ないため仕上がりがきれい。
- 下刃固定により、安定した切断ができます。
- 2枚刃採用により、ロスが出ない。
- モータは小径で使いやすい。

●コードレスもあります。



商品番号 56 S-14型 コードレスハイカット

●最大切断能力

軟鋼板 1.2mm
ステンレス 1.0mm

特長

- 保持部はゴム素材により握りやすく使いやすい。
- コイル材・定尺板の切断に最適で、塩ビ鋼板・横巻成型材などの切断も可能です。
- ヒズミが出にくいのでキレイに仕上がります。
- 下刃固定により安定した切断が可能で、2枚刃採用によりロスが出ません。
- 便利な蓄電池の残量表示付きです。
- 蓄電池はスライド式リチウムイオンバッテリーの採用により安全でパワー・作業量ともにアップ。(当社比)



商品番号 57 S-14型 コードレス横葎カッタ



●最大切断能力
横巻成型材 0.4mm
ステンレス 0.3mm



商品番号 58 トルンプ キーストンカッタ PN201-0型

特長

- 操作性抜群で取り扱いが簡単
- 波板、折板、キーストン、デッキプレートなど立体的なワーク切断に最適
- 折板の斜め切断や二枚重ね部分もスムーズに切断可能
- 切断方向(ツールホルダー)はワンタッチで設定可能<5°ごとに72方向>
- 刃物の交換が簡単で調整不要
- モータは二重絶縁構造で安全



仕様

最大切断板厚	軟鋼板(SPCC) 2.0mm ステンレス(SUS304) 1.5mm アルミニウム(A5052) 2.5mm
切断速度	2.0m/分
切幅	5mm
中抜下穴	24mmφ
最小切断半径	50mmR以上
定格消費電力	500W
電圧	100V
周波数	50/60Hz
重量	2.4kg(コードを除く)

仕様や外観は予告なく変更することがあります。

